

WAREHOUSING STORAGE

Rack System



대표 인사말

“라우코”는 제한된 면적이나 공간에 최대한 많은 물류 및 자재를 안전하고 효율적으로 보관하는 RACK시공 전문업체입니다.

물류 창고 및 자재 창고의 물류 설비를 축적된 경험과 Know-how로 제공하는 종합물류서비스도 병행하고 있습니다.

“라우코”는 보이지 않는 시간, 공간, 그리고 제3의 이윤을 위해서 끊임없는 업무를 추구하고 있습니다. 보다 좋은 보관 설비를 제공하기 위한 “라우코”의 노력은 꾸준한 연구와 풍부한 경험의 의지로 수요자의 모든 요구를 충족시켜 드릴 것입니다.

귀사의 물류 COST를 절감하여 생산성을 향상하고 작업환경을 개선하며 공간의 가치를 높여주며 견고성, 세련된 디자인, 편리성을 고려하여 능률적인 공간으로 재창조하겠다는 자부심과 열정을 가지고 항상 고객의 입장에서 먼저 생각하는 최고의 파트너가 되도록 노력하겠습니다. 감사합니다.

라우코 대표 申 鉉 政





STORAGE STEEL SYSTEM

(창고 보관시스템)

01. 파렛트랙, 파렛트 셀프 랙 /06
창고보관의 여러가지 방법 /09
02. 하이 랙 /10
03. 전동파렛트랙 /12
04. 슬라이딩 랙 /14
05. 암 랙 /16
06. 드럼 랙 /17
07. 드라이브인 랙, 드라이브 트루 랙 /18
08. 보관고 /20
중량 랙, 경량 랙, 매장 랙, 앵글 랙
09. 푸쉬백 랙 /23
10. 금형 랙 /24
11. 적층 랙 /26
12. 플로우 랙 /28

FACTORY CONTROL EQUIPMENT SYSTEM

(공장 물류기기 시스템)

01. 톨 홀러 랙 /34
02. 빈 랙 /34
03. 메쉬파렛트, 스틸파렛트 /35
04. 인테이너, 롤테이너 /36
05. 운반차 /37
06. 작업대 /37
07. 공구함 /38
08. 컨베어(롤러 컨베어, 고로 컨베어) /38

AUTOMATIC EQUIPMENT SYSTEM

(자동화시스템)


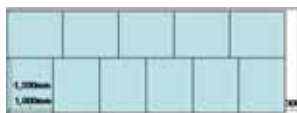
13. 모빌 랙 /30
14. 자동창고 /32
15. 기타 맞춤형설비 /33
코일 랙, 타이어 랙, 타이어휠 랙

참고

국가물류표준종합시스템 연구결과 주요내용

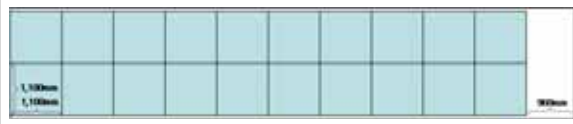

□ 수송용기별 T11형과 T12형의 적재효율 비교

가. 윙바디 일반트럭(5톤)의 파렛트 적재방식 및 적재효율 비교

종 류 (길이×폭, mm)	파렛트 규격 (mm)	적재방식	적재 매수	적재 효율
5톤 (6,300×2,330)	1,100×1,100		10매	82.4%
	1,200×1,000		11매	89.9%

주: 적재 효율 = (파렛트 면적×적재 수)÷(트럭적재함 길이×트럭적재함 폭) × 100

나. 해상용 컨테이너(40ft) 파렛트 적재방식 및 적재효율 비교

종 류 (길이×폭,mm)	파렛트 규격 (mm)	적재방식	적재 매수	적재 효율
40ft (11,960×2,330)	1,100 × 1,100		20매	86.8%
	1,200 × 1,000		21매	90.4%

주: 적재 효율 = (파렛트 면적×적재 수)÷(컨테이너 길이×컨테이너 폭) × 100

□ T11형과 T12형의 국내 사용 및 보유 현황

단위: %

구분	규격	목재	플라스틱	철재	종이재	합계
출고용 파렛트 사용비율	1,100×1,100	6.41	18.65	0.31	0.60	25.97
	1,200×1,000	2.82	13.81	0.26	0.06	16.95
보관용 파렛트 보유비율	1,100×1,100	9.79	21.18	0.06	0.30	31.34
	1,200×1,000	4.62	13.17	0.12	0.00	17.92

자료 : 국가물류 표준 종합시스템 개발 (2012)에서 발췌

최적의 보관설비와 새로운 가치형성을 위한.....

라우코가 제안하는 신기원의 물류시스템은
무한한 가능성을 저장합니다.!



RWOC



01

PALLET RACK (파렛트 랙)

다품종의 물품을 가장 효율적으로 보관 관리하는 가장 보편화된 '라우코'의 RACK

▶ **제품의 특징**

- 완전 조립식 구조로서 설치, 해체가 용이합니다.
- 제품의 적재높이에 따라 단의 높이조절이 가능합니다.
- 단당 하중에 따라 1톤에서 3톤까지 시공이 가능합니다.
- 가장 광범위한 용도로 이용됩니다.
- PALLET 단위로 물품을 관리하는데 최적입니다.
- 폭넓은 표준재료로 제품이 완전히 규격화되어 있습니다.

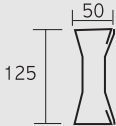
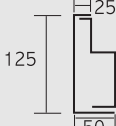
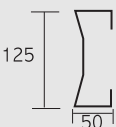
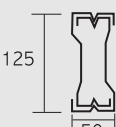


▶ **파렛트 랙 선정시 고려사항**

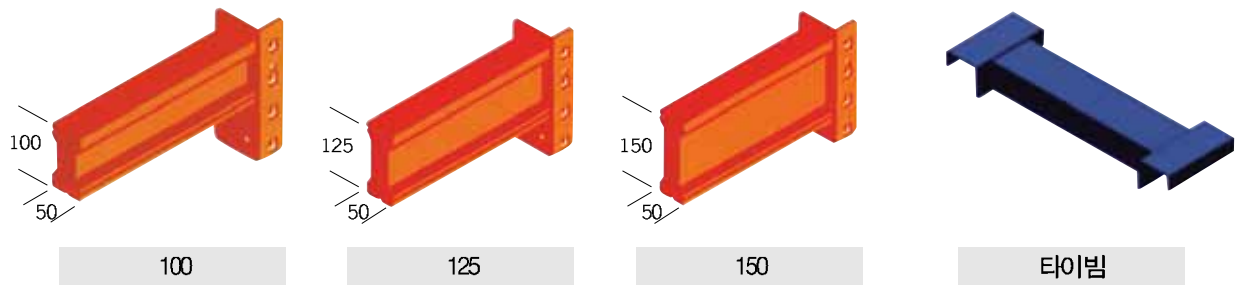
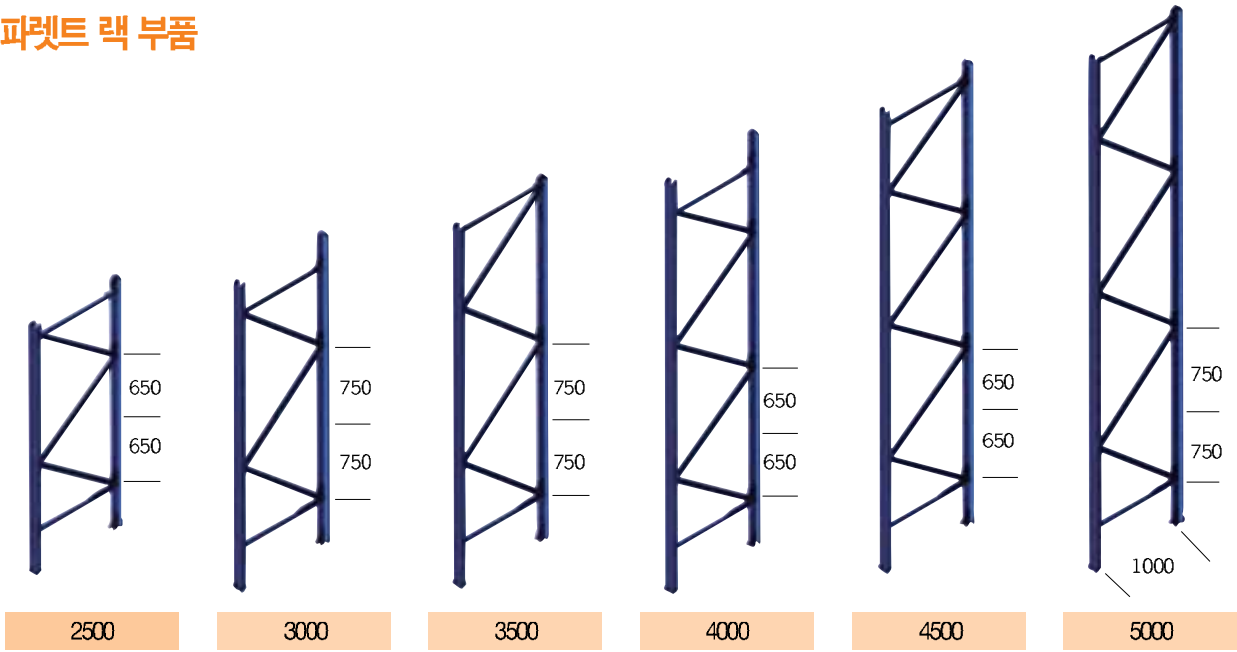
- 보관물의 크기(가로×세로×높이)
- 보관물의 하중(무게)
- 총보관 물량
- 창고크기(가로×세로×높이)
- 지게차 사양



▶로드빔의 종류

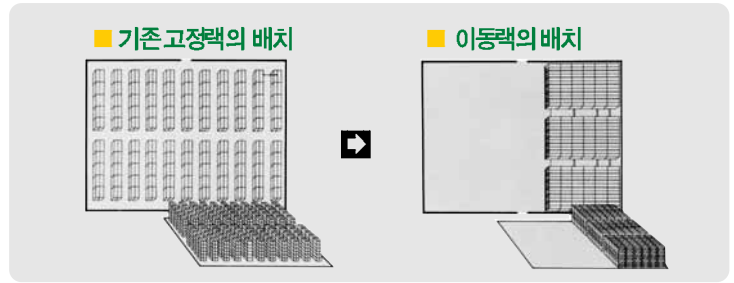
단면 형태	특 징
	<p>가장 강력한 구조로서 비틀림에 매우 강하고 별도의 보강을 부착하였다. 형상의 특수성 때문에 판의 두께에 한계가 있다.</p>
	<p>연직하중에 대해서는 비틀림에 강하며 중심으로부터 이탈되는 부분의 유효면적이 크게 됩니다. 별도의 선빈을 얹어 사용할 수 있습니다.</p>
	<p>중심선이 측심면에 가깝고 연직하중에 대한 비틀림에는 매우 강합니다.</p>
	<p>사각형 BOX 형태 로드빔이다. 중량물의 하중에 따라 두께를 조절하여 제작이 가능하다. 어떠한 하중에도 대응이 가능하도록 한 것이 특징이다. 내하중성을 보강하기 위해 성형 가공한 특수형태이다.</p>

▶ 파렛트 랙 부품



창고보관의 여러가지 방법

창고내의 물품의 보관에는 각종 입체보관 방법이 있습니다. 보관방법은 물품의 종류, ITEM수, 보관량 입출고빈도, SPACE등에 따라 결정됩니다만, 그 선정에 따라서 물류 코스트에 큰 영향을 주므로 신중한 검토가 필요합니다.



랙의 종류	특성 비교	면적	용적	입출고	입출고	화물의	재고	다품종	안	기
		효율	효율	속도	의성	유동성	관리용이성	소량물품	정성	타
직접 쌓기식 보관		○○○	○○○○○	○	○	○	○	○	○	쌓을수있으나화물
PALLET RACK 지게차로 수납하여 가장 경제적		○	○	○○○	○○○	○○○	○○○	○○○	○○	
DRIVE IN RACK 지게차가 RACK내로 진입하며 소품종, 다량, LOT별 입출고에 최적		○○○	○○○	○○	○○○	○○○	○○○	○○○	○○	
SLIDING RACK 최고로 효율적으로 보관되며 선입, 선출에 효율적		○○○	○○○	○○	○○	○○○	○○○	○○	○○○	전용팔레트사용
전동 RACK 통로를 대폭절감하여 SPACE 최대 활용		○○○	○○○	○○○	○○○	○○○	○○○	○○○	○○	
입체 자동 창고 STACKERCRANE을 이용한 완전자동화 SYSTEM		○○○	○○	○○○	○○○	○○○	○○○	○○○	○○○	



02

HIGH STACKER-RACK (하이 랙)

증진효율, 기동성에 최적의기능을 발휘!

▶ **제품의 특징**

- 제품을 대량으로 취급하는 경우 건물의 높이에 여유가 있을 때 경제적입니다.
- 통로폭은 적게(1.8M)하고 높게(13M~15M) 적재하기 때문에 바닥면적의 효과적인 사용과 공간의 효율성이 좋습니다.
- 입,출고를 임의적으로 하고 재고관리도 용이합니다.
- 포크리프트는 지상에서 조작하는 형과 운전실이 상하로 이동하는 형의 2종류가 있습니다.
- 설치바닥은 평명정밀도가 필요합니다.







03

AUTO-PALLET RACK (전동파렛트 랙)

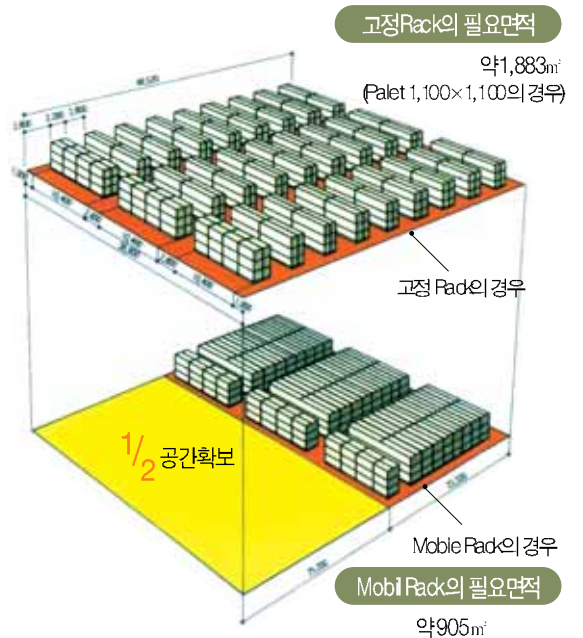
최대의 공간 절약효과로 높은 신뢰성을 회복하십시오!

▶ 제품의 특징

- 적재효율의 50%향상, 입고 및 재고관리의 자동화가 가능합니다.
- 고밀도 대량보관으로 원전무인화를 실현시킬수 있고 컴퓨터 관리로 선입,선출의 자유자재가 가능합니다.
- 중량물을 효과적으로 밀집 보관하기 때문에 다품종 제품의 재고 관리에 효과적이다.
- 복수의 통로를 임의로 설정할수 있어서 동시작업에따르는 작업효율이 증대됩니다.



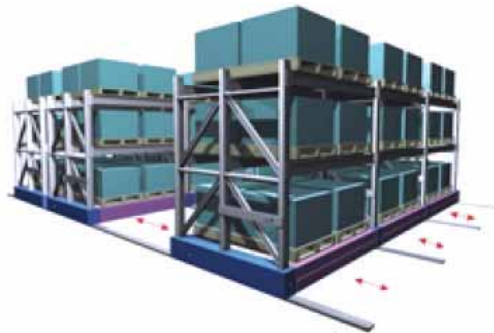
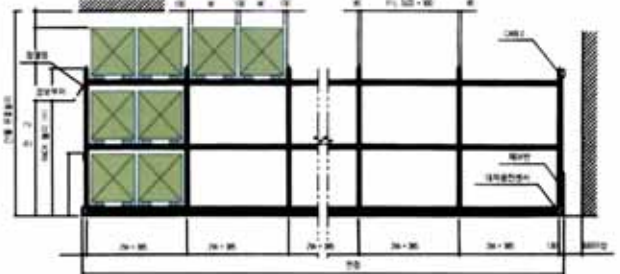
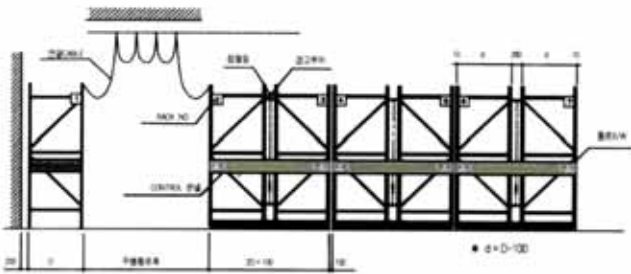
같은 SPACE에서의 공간 활용 효율 비교





정면도

측면도





04

SLIDING- RACK (유동 랙)

▶ **슬라이딩 랙 특징**

- 랙 사이의 통로가 없어지기 때문에 창고의 면적을 최대 50%까지 절감할 수 있습니다.
- 입고와 출고가 완전분리가 되어서 간섭이 없기 때문에 능률이 향상됩니다.
- 재고 파악이 쉽게 되고 창고 관리에 최적 시스템입니다.
- 화물의 주행시 화물의 붕괴, 화물의 막힘, 기타 문제를 완전히 해결하였습니다. 또한 주행시 속도를 일정하기 위하여 감속장치가 별도로 개발되어 항상 속도를 일정하게 합니다. 출고측에는 완충장치를 설치하여 화물의 충격을 방지하고 주행중 화물과 화물이 충격으로 인한 파손을 방지 하기 위해 기울기를 쉽게 조절할 수 있는 조립식구조로 설계되었습니다.
- 화물의 하중에 알맞은 구조와 하중조건에 따라 콘베어 로리를 사용하고 리우코의 풍부한 경험과 설치 경험을 토대로 로리와 감속 장치를 개발하여 최적의 시스템을 구성합니다.



▶ 재고파악의 혁신

- 창고내 작업자의 활동력이 일반적으로 75%이상이 도보를 이용, 화물을 수납하고 있습니다.
- 입고, 출고의 업무가 과중하고 재고파악이 어렵고 통로 점유율이 높습니다.
- 슬라이딩 랙을 설치하시면 공간확보를 최대 50%까지 할 수 있고 재고파악이 간편하며 작업인원이 25%, 최대 25%까지 감축할 수 있습니다.



▶ 제품의 특징

- 이동 설치가 용이함.
- 반영구적이다.
- 슬라이드 방식에 의한 선입, 선출 가능





05

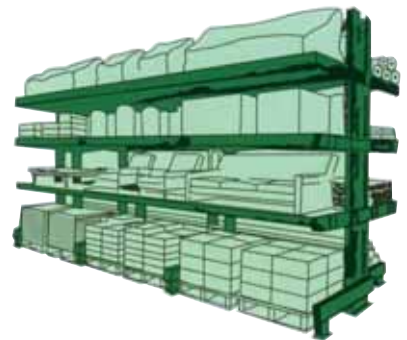
ARM RACK (암랙)

시야에 막힘이 없고, 길이가 긴 물건도 척척!

▶ **제품의 특징**

- 암랙은 전면에 기둥이 없어서 장척물이나 부정형의 제품을 보관 하기에 적합합니다.
- 가구, 목재, 철재, 롤 상태의 섬유제품 보관에 효율적입니다.
- 어느단을 인출해도 기울어지지 않고 전도되지 않도록 설계 되어 있습니다.
- ARM에 선반을 얹은 선반형도 가능합니다.

선반형



암형





06

DRUM RACK (드럼 랙)

드럼보관을 아직도 바닥에 적재하십니까!

▶ **제품의 특징**


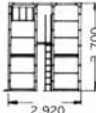
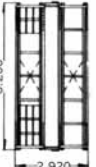
- 공간(SPACES)을 2~3배이상 활용할 수 있고 안정성과 작업효율을높일 수가 있습니다.
- 선입 선출이 자유로우며 드럼의 보관수량 및 종류별 관리가 쉬워 집니다.
- 현재 사용하고 있는 미구 쌓기 형식에서 벗어난 입체적 보관 방식 이므로 드럼의 재고화와 파손등을 미리 해소 합니다.
- 유지류 및 위험물의 용액이 새긴 것을 발견하기 쉬우며 안전 사고에 대한 신속한 대책을 강구할 수 있습니다.

▶ **리우코 드럼 랙의 특징**

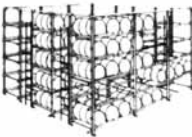
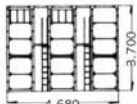
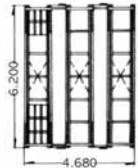
- 내진설계의 문틀 형 FRAME 구조이며 내구성이 뛰어나고 드럼의 흐름에 따른 수평 및 직진도가 요구되는 정밀한 제품입니다.




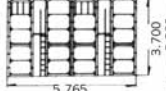
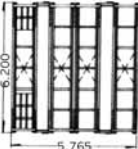
DR-100형

DR-150형

DR-200형

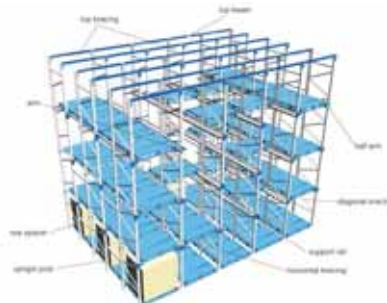
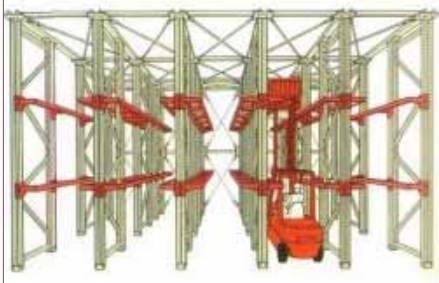






07

DRIVE-IN RACK (드라이브인 랙)

드라이브 인·랙은 포크 리프트가 구조물(RACK)안으로 직접 진입하는 형으로 설계되어 있으며 물품보관 형태는 선입고, 후출고 방식의 소품종 대량생산 물품보관 방식입니다. 또한 선반형식의 일반 보관고보다 진도면적이 2배 이상 이용 효율이 높기 때문에 파렛트 단위의 물품보관에 가장 최적인 랙 시스템입니다.



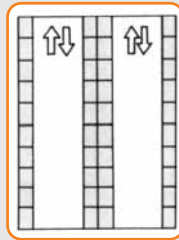
▶ **제품의 특징**

- 제품의 재고 회전율이 적은 품목에 대해서는 최고의 총진효율을 발휘합니다.
- 선입고후 출고 방식으로 주로 사용합니다.
- 규격화된 파렛트를 사용하여야 합니다.

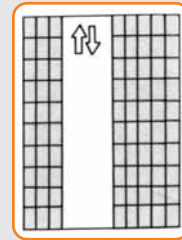
▶ 제품의 특징



- RACK내에 LIFT가 진입할수 있게 설계되어 있습니다.
- 선입고, 후출고 방식입니다.
- 대량생산, 소품종물품의 LOT보관에 최적입니다.
- PALLET 단위의 물품보관에 가장 최적인 SYSTEM입니다.
- 기존랙에 비해 통로 면적이 감소되어 SPACE효율이 증대됩니다.
- 하중을 받는 ARM 은 안전성 높은 일체 성형품입니다.



일반 파렛트랙
통로 점유율 68%
격납 파렛트수: 40

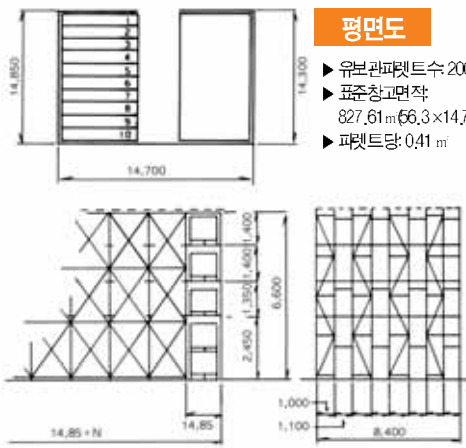


드라이브인랙
통로 점유율 33%
격납 파렛트수: 80

LAY OUT 예

5단 적재(직접적재 2단 · 랙3단)

*FORK LIFT가 랙내에 직접 들어가는 드라이브인랙!
지금 소품종대량의 자재를 드라이브인랙으로 보관하십시오!
창고 스페이스 부족을 지금 즉시 해결할 수 있습니다.*



평면도

- ▶ 유보관파렛트수 2000개
- ▶ 표준창고면적 827.61㎡(66.3×14.7m)
- ▶ 파렛트당: 0.41㎡

정면도

측면도

▶ 드라이브인 · 랙

화물의 종류가 적고 파렛트 단위로 집중 적재하는데, 입출고 작업을 별도로 할 경우, 화물의 움직임이 계절마다 바뀌는 경우 매우 경제적인 보관고입니다.

▶ 유의점

- 규격화된 파렛트
- 포크 리프트의 기종에 따라 단수를 결정
- 포크리프트가 랙내에 진입할때 진입시 암과의 접촉을 주의하고 작업성의 효율을 높이기 위해 가드 레일 및 Pallet의 안착을 위해 Pallet가드 설치





08

MIDDLE WEIGHT SHELVING (중량보관고)

中量물품을 효율성 있게 보관 관리하십시오!

▶ 제품의 특징

- 조립식이므로 조립,해체가 용이합니다.
- BOX단위의 물품을 보관하는데 최적의 설비입니다.
- 가격이 저렴하며 견고합니다.
- 제품의 단당 하중은 300kg 적재가 가능합니다.







08

LIGHT WEIGHT SHELVING ANGLE RACK (경량보관고, 앵글 랙, 매장 랙)

▶ **제품의 특징**

- 선반의 간격조정 및 이동이 용이합니다.
- 소형, 경량물 보관에 알맞은 보관 랙입니다.
- 선반당 100kg의 경량으로 일반공장,창고,상점,사무실, 서비스분야등의 용도에 사용됩니다.
- 급성장하는 CVS매장에 적합한 판매설비입니다.
- 소량다품종 진열에 적합합니다.





09

PUSH BACK RACK (푸쉬백 랙)



▶ **제품의 특징**

- PALLET는 CART에 적재되고 적재된 CART는 다음 PALLET 화물에 의해 뒤로 이동합니다.
- 선입 후출로 앞면의 PALLET가 출하되면 자동으로 각 뒷면의 화물들이 전면으로 이동합니다.
- 소품종 대량생산품목과 보세창고등에 적합 합니다.





10

MOVING MOLD RACK (금형랙)

금형 및 치구보관의 혁신을 "라우코" 와 함께...

▶ **제품의 특징**

- 선반Bearing이 인출되어 호이스트나 지게차를 이용하여 금형을 수납합니다.
- 금형보관이 용이하고 입체적인 금형보관이 가능합니다.



▲ **암형 유동랙**



2주식

MODEL NO.	외부치수	내 하 중		선반단수		인출(m/n)	
	W×D×H(m/n)	선반당	중하중	고정선반	유동선반	단레일	이중레일
MSR-1000	1400×800×2000	1,000kg	1,000kg	1	3	500	800
MSR-1000L	1800×800×2000	1,000kg	1,000kg	1	3	500	800
MSR-2000	1400×800×2000	2,000kg	2,000kg	1	3	500	800
MSR-2000L	1800×800×2000	2,000kg	2,000kg	1	3	500	800

3주식

MODEL NO.	외부치수	내 하 중		선반단수		인출(m/n)	
	W×D×H(m/n)	선반당	중하중	고정선반	유동선반	단레일	이중레일
MSR-3N	2285×1550×1802	2,000kg	8,000kg	1	3	950	
MSR-4N	2285×1550×1973	2,000kg	10,000kg	1	4	950	
MSR-3V	2940×1980×1902	2,000kg	8,000kg	1	3	1,250	
MSR-4V	2940×1980×1898	2,000kg	10,000kg	1	4	1,250	



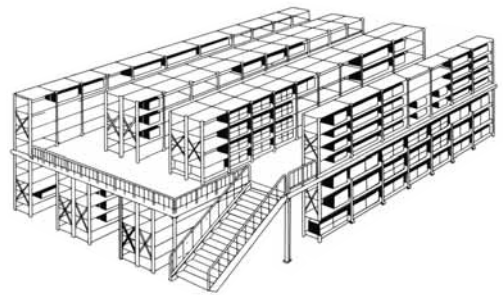
11

MEZZANINE FLOOR RACK (적층 랙)

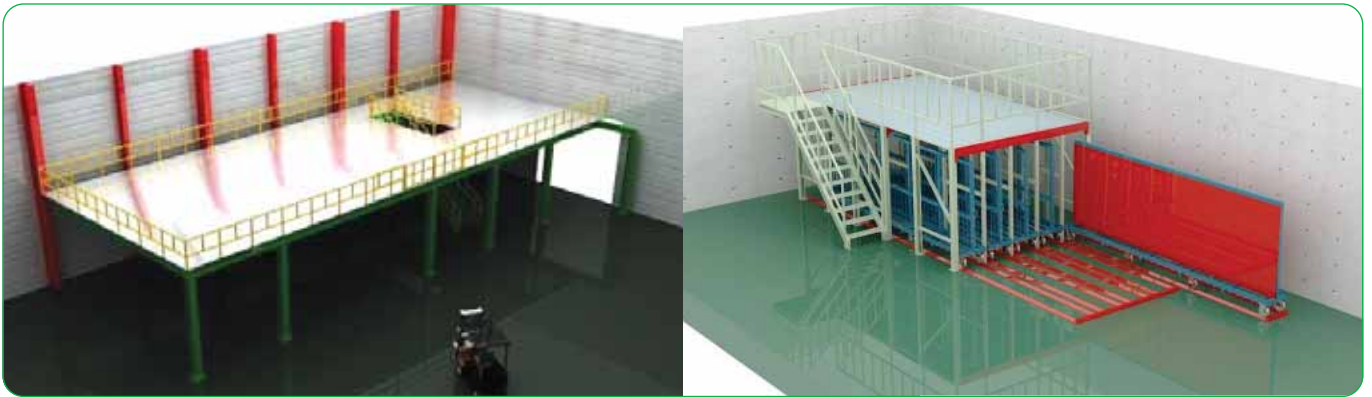
이미 만들어진 기존 건물의 공간이 보이지 않게 버려지고 있는 경우 귀사는 어떤 방식으로 활용하고 있습니까?

▶ **제품의 특징**

- 압체적 공간활용을 통하여 합리적으로 제품을 집중관리합니다.
- 컨베이어나 승강기를 병설하며 성력화나 합리화를 도모할수 있습니다.
- 집약된 보관공간으로 자재창고, 부품창고 등에 적합합니다.
- 다양한 적응성으로 기존랙 및 설치된 랙의 변형이 가능합니다.



창고나 공장의 천정이 높은 경우 하단에 랙을 설치하신 후 후로이를 깔아 그 위에 랙을 설치하시면 훌륭한 적층 메저닌 랙 창고가 이루어집니다.
천정의 여유가 있으면 2~3층으로 설치하실 수 있습니다.



물류창고 전용 바닥재

품 명	MC2H	MC2HE	MC2F	MCW2F	MCW2H	MC255F	MC255LH	
제품현상								
단면형상								
용 도	중2층 물류창고 전용	중2층 물류창고 전용	중2층 물류창고 전용	중2층 물류창고 전용	중2층 물류창고 전용	물류창고, 간축물오정재	물류창고, 간축물 오정재	
규 격	W200×H40×2,3t	W200×H40×2,3t	W200×H40×2,3t	W250×H40×2,3t	W250×H40×2,3t	W250×H50×2,3t	W250×H40×2,3t	
중량	kg/m	5,54	5,54	5,54	7,75	7,75	6,72	6,72
	kg/m	27,7	27,7	27,7	31,0	31,0	26,9	26,9
표면가공	타공	하부판칭	민무늬	민무늬	타공	민무늬	장공	
표면처리	용융아연도금	가능	가능	가능	가능	가능	가능	
	아연도 철판(H,G,I)	가능	가능	가능	가능	가능	가능	
	무처리(H,R)	가능	가능	가능	가능	가능	가능	
최대생산길이	500-10,000mm	500-10,000mm	500-10,000mm	500-10,000mm	500-10,000mm	500-10,000mm	500-10,000mm	



12

FLOW RACK (플로우 랙)



랙과 경사진 콘베어를 응용한
새로운 유동랙!

▶ **제품의 특징**

- 랙과 경사진 콘베어를 합쳐 결합된 새로운형의 유동랙입니다.
- 종래의 유동랙에서의 결합인 사행(邪行), 화물의 막힘, 화물의 붕괴가 없는 안전주행이 가능합니다.
- 최적의 기울기($2^{\circ}\sim 3^{\circ}$)와 속도를 설정할 수 있습니다.
- 이동주행시 과속에 따른 화물붕괴를 감속장치에 의하여 속도를 일정하게 유지합니다.
- 통로가 입고측과 출고측에만 있으므로 바닥면적 및 이용효율을 극대화 할 수 있습니다.
- 선입 선출에 필요한 물품의 적치에 가장 효율적 활용이 가능합니다.







13

HANDLE MOBILE RACK (핸들식 모빌랙)

모빌랙을 선택하여 공간절약, 환경개선, 사무능력 향상

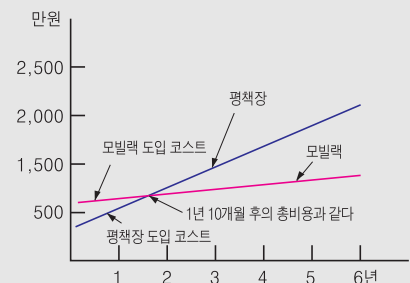
▶제품의 특징

- 필요한 통로만을 열어 사용하고 불필요한 통로를 최대한 제거하기 때문에 면적효율이 높아 한정된 공간을 최대로 사용할 수 있습니다.
- 다품종 소량의 보관에 적합한 보관형태로 바닥면의 효과적인 사용과 용적율의 효율이 높습니다.
- 임의적인 입출고나 신속도도 원만합니다.
- 일정한 장소에 동시보관이 이루어지므로 업무의 일관성과 환경개선을 꾀할 수 있습니다.
- 안전록크장치와 전도방지 장치가 설치되어 있어 임의로 고정 이동시킬 수 있으며 급정거에 의한 모빌랙의 전도등을 방지하여 줍니다.



모빌랙 도입에 따르는 공간활용과 코스트

우측 그림은 평책장과 모빌랙 도입에 따르는 코스트 비교입니다. 도입시의 코스트와 소요 비용을 고려한 각각의 런닝 코스트는 1년 10개월 후의 총 비용은 같게 되고 그 이후는 모빌랙의 방법이 이익을 가져오게 됩니다. 또한 같은 분량의 물건을 보관시에는 평 책장과 모빌랙의 공간활용 점유 면적은 평 책장에 모빌랙 보다 2.1배나 더 소요됩니다.





라우코 모빌랙은 공간활동, 환경개선, 경제성이 뛰어납니다.

복잡한 사무공간, 정리정돈이 안된 사무환경, 그에 따른 유지비용 등 사무환경의 여러가지 문제점을 공간활용, 환경개선, 경제성이 뛰어난 모빌랙이 해결해 드리겠습니다.



품	명	규격	
2련 6단	고정단식	1985×500×2250	
	이동단식	1985×500×2250	
	이동복식	1985×650×2250	
3련 6단	고정단식	2919×500×2250	
	이동단식	2919×500×2250	
	이동복식	2919×650×2250	
4련 6단	고정단식	3845×500×2250	
	이동단식	3845×500×2250	
	이동복식	3845×650×2250	
5련 6단	고정단식	4775×500×2250	
	이동단식	4775×500×2250	
	이동복식	4775×650×2250	



14

AUTO WARE HOUSE (자동창고)

고도의 스페이스 효율로서 픽킹을 성력화하는 자동창고시스템

- 오늘날 창고는 좁은 면적에 많은 물품을 적재해야 할 연구과제를 안고 있습니다. 모든 PROCESS LINE이 자동화 추세로 되어가고 있기 때문에 자동 창고는 좁은 공간내에서 어떠한 방법으로 다양한 물품을 적재하는기를 설명해 드립니다.
- 자동창고랙은 성력화와 공간, 시간을최대로 단축시키며 하역속도와 적응성 요구를 충족시키고 랙자체가 건물의구조골격을 형성하는 건축기법이므로, 경제적인 창고가 될 수 있습니다.
또 다양화된 물품을 스택커크레인(STACKER CRANE)및 컴퓨터 (COMPUTER)를 사용하여, 유휴공간을 최대한 이용할 수 있도록 하는 고도의 SYSTEM입니다.



▶ 제품의 특징

- 자동창고는 제한된 공간에서 많은 제품을보관하기 위해 설치되는 설비로 운반자동화기기와 함께 운영될 때 시스템 효율을 높일 수 있습니다.

1) 자동창고의 기능

- ① 보관효율의 증대
- ② 선별작업의 자동화
- ③ 정보의 즉시 파악
- ④ 입출고 기능의 효율화, 성력화 가능
- ⑤ 생산라인의 동기성, 적정재고, 작업준비를 위한 부품공급기능

2) 자동창고의 장점

- ① 시간의 절약
- ② 스테이스의 절약
- ③ 인력의 절감
- ④ 생산성의 향상
- ⑤ 재고관리의 합리화
- ⑥ 화물손상의 감소 및 안전성의 증대

15

OTHERS (기타 맞춤형 설비)



01

TOOL HODER RACK (툴랙 홀더)



▶ 제품의 특징

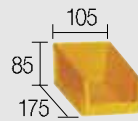
- NT, BT 어떤 규격도 TOOLING 상태로 운반, 보관, 관리가 안전하고 간편합니다.
- 어느 공간에서나 자유롭게 설치하고 철거할 수 있어 공간 활용을 극대화하고 인테이너 자체를 차량에 적재하여 운반할 수 있습니다.
- 4단까지 적재 가능하며 빈공간 없이 최대한 활용할 수 있습니다.

02

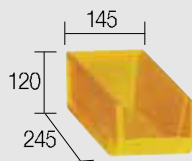
BIN RACK (빈랙)

다품종 작은 부품의 정리, 보관에 최적!

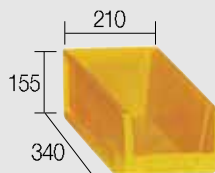
BINBOX는 “라우코”의 BIN RACK에 얹어 주십시오!



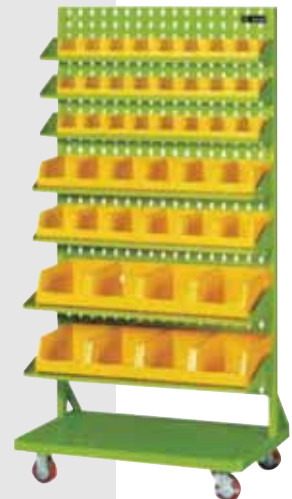
Bin Rack-1
(W 105 × D 175 × H 85)



Bin Rack-2
(W 145 × D 245 × H 120)



Bin Rack-3
(W 210 × D 340 × H 155)



03

MESH PALLET, STEEL PALLET



▲ 자동창고용 PALLET

적층보관, 하역출납을 일관성 있게....

▶ 제품의 특징

- 기존의 플라스틱 파렛트와 결합하여 컴비를 이룬 제품으로 소형의 제품적재에 용이하고 다양한 형태의 주문제작이 가능합니다.



▶ 제품의 특징

- 방청력이 강합니다.
- 적층이 가능하여, SPACE를 절감할 수 있습니다.
- 튼튼하며 경량입니다.
- FORK LIFT 등의 하역이 용이합니다.
- 용도가 무한합니다.
- 보관시에는 접을 수 있어 보관 면적을 최소화합니다.
- 용도에 부합하는 사양이 있습니다.



▲ 접어서 보관한 상태

▶ 제품의 특징

- 사용하지 않을 때 접어서 보관하며 사용시 지주가 있어 제품의 손상을 막아주는 또 하나의 획기적인 파렛트입니다.
- 보관 물품의 종류에 따라 다양한 규격으로 생산가능
- 섬유원단, 농산물 보관 및 이송에 적합하도록 설계된 접철식 파렛트

04

INTAINER, ROLLTAINER

▶ 조립 및 보관



▲ L자로 접어 겹쳤을때 필요한공간은 조립이 되었을때의 1/4공간이면 충분합니다.

▲ 파렛트의 스톱퍼핀을 좌, 우 프레임의 스톱퍼홀에 끼워 넣어 조립이 완료됩니다.



05

CART (운반차)

▶ **용도** 백화점 슈퍼에서 물품을 싣고 진열대를 따라 이동시키면서 진열대에 진열한다.



▲ 운반차



▲ 산소, LPG 운반기기



06

WORK TABLE (작업대)

“첨단 산업시대의 작업보조 SYSTEM”
 현장작업에는 가장 편리하고 능률적인
 “**라우코**”의 작업대로 결정하십시오!



▲ 사다리대차



07

공구함

공구, 계기의 효율적 관리는 "라우코"의 SYSTEM RACK으로 선택하십시오!

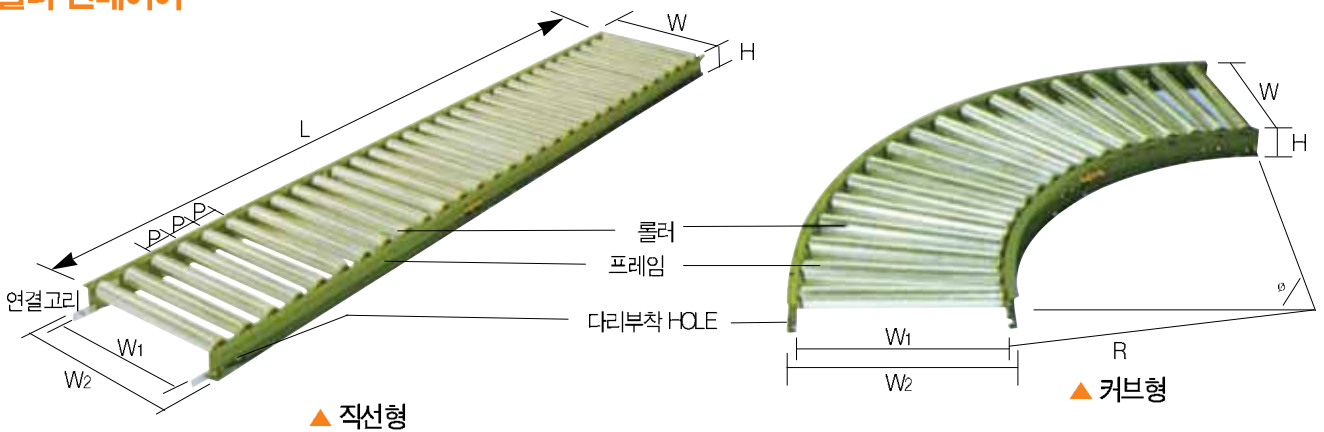


08

CONVEYOR(컨베이어)

W = 롤러폭 L = 길이 ϕ = 커브각도
W1 = 프레임 내폭 H = 높이 R = 커브반경(900mm)
W2 = 폭 P = 롤러피치

▶ 롤러 컨베이어



▶ 제품의 특징

- 동력을 사용하지 않는 성력 화시대의 컨베이어입니다.
- 견고한 구조로 튼튼합니다.
- 하물의 크기, 하중에 따라 선택 하실 수 있습니다.
- 경쾌한 롤러의 회전력이 안전하게 운반해 드립니다.
- 크고, 작은 하물이 혼합되어 불규칙할때 이용해 주십시오.



▲ 고로 컨베이어 (COLO CONVEYOR)

▶ 제품의 특징

플라콘을 사용하며, 경량이면서 견고한 구조로 경량물 운반에 적합합니다.

이미지 사례



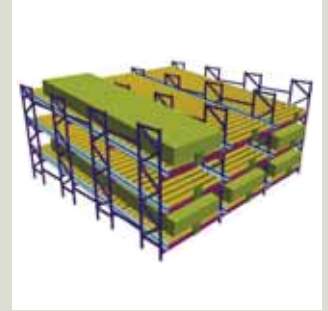
파렛트 랙



파렛트



슬라이딩 랙



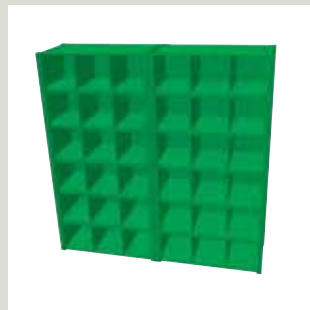
플로우 랙



암 랙



중량보관고



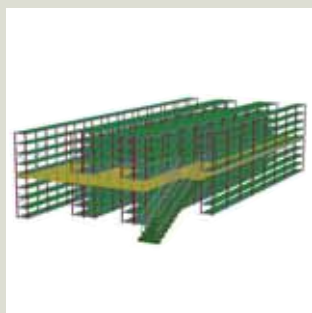
경량보관고



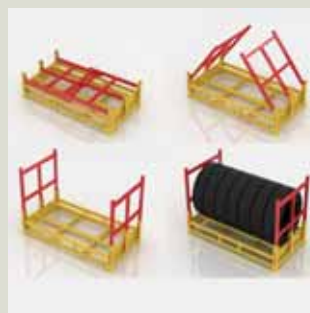
앵글 랙



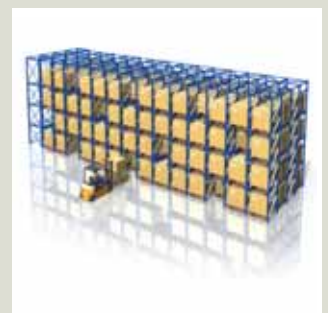
금형 랙



중이층



타이어파렛트



드라이브 랙



자주식 주차장



빈 랙



운반차



작업대



부산광역시 사하구 낙동남로1353번길 31
[하단동, 동조리젠시2차 206호]
Tel,051)207-9935 Fax,051)207-9936
E-mail,rawoco0143@hanmail.net
Homepage: www.rawoco.co.kr